



RIS HIDRO FLUID AW

Aceite hidráulico

DESCRIPCION

La gama de los aceites **RIS HIDRO FLUID AW** tienen un amplio campo de aplicación como fluidos para circuitos oleodinámicos y oleocinéticos. Para cumplir sus múltiples funciones, un fluido para circuitos oleohidráulicos debe:

- Tener una viscosidad conforme a las exigencias de los mecanismos incorporados al sistema (bombas, distribuidores, motores, etc).
- Poseer un alto índice de viscosidad en funcionamiento, debidas a variaciones de temperaturas.
- Poseer propiedades antidesgaste a fin de proteger los órganos mecánicos.
- Poseer una gran resistencia a la oxidación y corrosión, así como una buena desemulsión.
- Tener propiedades antiespumantes. En caso de mezclas mínimas aire - aceite la separación se hace rápidamente, sin dar lugar a la formación de espuma en la superficie del aceite.
- Disponer de un bajo punto de congelación.

Los aceites **RIS HIDRO FLUID AW** satisfacen todos los requerimientos que se exigen a los fluidos para circuitos oleodinámicos. Los aceites bases utilizados para su fabricación disponen de una buena resistencia a la oxidación, un bajo punto de congelación, que asegura una buena fluidez en tiempo frío, un índice de viscosidad natural que les permite conservar una mínima variación de viscosidad en una amplia gama de temperatura.

Ofrecen además una excelente filtrabilidad. Estas propiedades son mejoradas con la incorporación de aditivos anticorrosivos, antioxidantes, antidesgaste, depresores del punto de congelación y antiespumantes.

De esta forma, cada grado de **RIS HIDRO FLUID AW** cumple con éxito los ensayos que caracterizan las propiedades esenciales de los fluidos destinados a los circuitos hidráulicos.

APLICACIONES

Los aceites **RIS HIDRO FLUID AW** están formulados para satisfacer los requerimientos de los sistemas más avanzados de altas presiones y responden a las exigencias de la mayoría de los circuitos oleodinámicos presentes en la industria, obras públicas, minería y construcción.

Aplicaciones típicas son:

Máquinas herramientas

Prensas y cizallas hidráulicas

REFINDRO DEL ISTMO, S.A. DE C.V.

Calle Egipto #163, Col. Claveria, Azcapotzalco D.F.C.P. 02080

Tel.(55) 6840•1295 / (55) 6840•1297

ventas@refindro.com www.refindro.com

Elevadores hidráulicos
 Máquinas de inyección de plástico
 Maquinaria de obras públicas, minería y construcción.
 Convertidores de par y variadores de velocidad

La selección adecuada de la viscosidad se realiza considerando las presiones de trabajo, tipo de bomba, temperatura ambiente y del fluido en el depósito.

ESPECIFICACIONES

a selección cumple con las siguientes normas:

- **ISO - 6743 (Categoría HM)**
- **AFNOR - NFE 48603 (Categoría HM)**
- **DIN - 51524 (Parte II Categoría HLP)**

CARACTERISTICAS TECNICAS

	RIS - 22	RIS - 32	RIS -46	RIS -68	RIS - 100
Grado (ISO-3448)	ISO VG 22	ISO VG 32	ISO VG 46	ISO VG 68	ISO VG 100
Aspecto	Líqu. Ámbar	Líqu. Ámbar	Líqu. Ámbar	Líqu. Ámbar	Líqu. Ámbar
Densidad 15°C, gr/ml	0.865	0.871	0.879	0.881	0.886
*Viscosidad a 40°C, cst	19,8 / 24,2	28,8 / 35,2	46,4 / 50,6	68,2 / 74,8	90 / 110
Viscosidad a 100°C, cst	4,2	5,5	7,1	8,8	10,2
*Índice viscosidad (Mín)	100	100	100	100	95
Punto inflamación (Mín.)	175°C	180°C	216°C	220°C	230°C
Punto congelación (Máx.)	-33°C	-28°C	-25° C	-18 °C	-21°C
Estabilidad a la Oxidación TAN 2.0	5000	5000	5000	5000	5000
Demulsibilidad tiempo (40-37-3)	10 min	10 min	10 min	10 min	10 min
Número de neutralización KOH mg	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Corrosión al Cobre 3h / 100°C.	1b máx.	1b máx.	1b máx.	1b máx.	1b máx.
Corrosión al Acero (Agua Destilada)	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

REFINDRO DEL ISTMO, S.A. DE C.V.

Calle Egipto #163, Col. Claveria, Azcapotzalco D.F.C.P. 02080

Tel.(55) 6840•1295 / (55) 6840•1297

ventas@refindro.com www.refindro.com