



## RIS SOL CUT ACEITE DE CORTE EMULSIONABLE

### DESCRIPCIÓN :

El **RIS SOL CUT** es un **aceite de corte refrigerante soluble en agua**, el cual se encuentra especialmente formulado para el maquinado y esmerilado de diversos tipos de aceros al carbón, aceros inoxidable, materiales no ferrosos y fundiciones, sin tener la necesidad de efectuar cambios de refrigerante al variar la composición de la pieza trabajada. Cuenta con excelentes aditivos que permiten alcanzar un acabado tipo espejo sobre el material en juego, reduciendo también el deterioro de la herramienta de corte.

El aceite es de color ámbar, pero al ser vertido al agua adquiere un aspecto lechoso, que proporciona una buena refrigeración a la zona de corte reduciendo así la emisión de humos, gases o vapores. La emulsión de **RIS SOL CUT** mantiene una elevada estabilidad aún hasta cuando se encuentra diluida en agua potable de elevada dureza: 250 mg/l, como máximo.

El **RIS SOL CUT** tiene buen poder anticorrosivo y al estar **exento de nitritos**, proporciona una estendida protección tanto al elemento de corte, como a las piezas mecanizadas.

Las emulsiones de **RIS SOL CUT** por contener un reactivo preservador, que le otorga un carácter bacteriostático, no fermentan durante su utilización evitándose la generación de olores indeseables y mejorando sensiblemente la higiene de los talleres. Por ello, su vida de utilización es mucho más larga que con productos convencionales y no es necesario añadir bactericidas u otros aditivos para tener un perfecto mantenimiento de la emulsión.

Por su baja concentración de uso, su larga duración, conservación de herramientas y ahorro de bactericidas y mantenimiento, se obtiene una gran economía comparándolo con emulsiones de productos de la competencia.

### USOS / APLICACIONES:

El **RIS SOL CUT**, se emplea con éxito en: máquinas fresadoras, cepilladoras, perforadoras, escariadoras, machueleadoras, tornos de maquilado o roscado y en todas aquellos equipos en donde se requiera para su desempeño, de un excelente aceite de corte refrigerante soluble en agua.

### MODO DE EMPLEO:

Para preparar las emulsiones de **RIS SOL CUT** se recomienda utilizar agua potable cuya dureza total se encuentre en el rango de los: 100 a 250 mg/l (100-250 ppm) y cuyo contenido en cloruros no sobrepase los 200 mg/l.

Para conseguir una buena emulsión, se debe agregar **RIS SOL CUT siempre sobre el agua** y agitar hasta homogeneizar la emulsión. No agregar el agua sobre el aceite.

Dependiendo de factores tales tipo de material a maquinar, operación a efectuar, velocidad de corte, calidad de agua potable, etc., la relación más común de mezclado "aceite-en-agua", en operaciones de maquinado de metales es de 1 litro de aceite de corte RIS SOL CUT por 10 a 30 litros de agua potable. Por ejemplo, si se somete una pieza de acero de alto contenido de carbón a una operación de "fresado", es muy posible el requerimiento de una relación 1:20.

**REFINDRO DEL ISTMO, S.A. DE C.V.**

Calle Egipto #163, Col. Claveria, Azcapotzalco D.F.C.P. 02080

Tel.(55) 6840•1295 / (55) 6840•1297

[ventas@refindro.com](mailto:ventas@refindro.com) [www.refindro.com](http://www.refindro.com)



Por otra parte, en operaciones de esmerilado de metales ferrosos, es posible trabajar con relaciones de mezclado “aceite-en-agua” cercanos a 1:40 a 1:45.

#### **PRECAUCIONES:**

Cuando por primera vez se ponga en servicio una emulsión de **RIS SOL CUT** en una máquina que anteriormente haya utilizado otro producto, es conveniente hacerle una limpieza y desinfección de la misma. Esto es imprescindible cuando la emulsión utilizada anteriormente haya tenido problemas de fermentación.

Se puede utilizar un detergente químico biodegradable, el cual se hará circular por la máquina-herramienta, canalizaciones, depósitos, etc., hasta que esté completamente limpia.

Vaciar y seguidamente proceder a un aclarado abundante con agua potable y llenar con la emulsión de **RIS SOL CUT**, previamente preparada en un recipiente limpio.

#### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

Naturaleza	Aceite mineral emulsionable.
Color emulsión	Lechosa de tipo bacteriostático.
Punto de inflamación °C	207
Punto de fluidez °C	- 7
Densidad g/mL a 15 °C	0.915
Estabilidad de la emulsión al 2%, 12 Hrs.	Estable
Tipo de la emulsión al 5%	Lechosa
Viscosidad cinemática a 40 °C	32
pH al 5%	9.0 - 9.5
Corrosión Herbert al 2%	Nula.
Contenido en nitritos	Exento.

**REFINDRO DEL ISTMO, S.A. DE C.V.**

Calle Egipto #163, Col. Claveria, Azcapotzalco D.F.C.P. 02080

Tel.(55) 6840•1295 / (55) 6840•1297

[ventas@refindro.com](mailto:ventas@refindro.com) [www.refindro.com](http://www.refindro.com)